

按空格键在模板上备注说明可以解决各种各样的生产错误，铝模板是一个系统工程，设计生产拼装必须采用统一的备注说明标准才能避免错误，在使用软件过程中必须及时总结出现的问题，及时更新标准，及时开会交底，编辑修改模板必须打开【?起孔】选项，提醒备注说明，下单之前关闭这个【?起孔】选项，然后刷新编码，导出清单。

	铝模板备注说明	解读（面向加筋面）	注意
墙板	拉力丝 250, 150/600/600/750	拉力丝孔从墙板主板左往右 250，下往上 150 开第一个拉力丝孔，600 开第二个拉力丝孔，再间距 600 开第三个拉力丝孔，再间距 750 开第四个拉力丝孔	墙板拉力丝孔备注都从左往右，从下往上
	封板 30 起孔	上下封板都是从左侧 30 起孔	封板起孔都是从左侧起
	上封板 30 起孔	上侧封板从左侧 30 起孔	
	下封板 30 起孔	下侧封板从左侧 30 起孔	
	边框 70 起孔	左右边框都是从下侧 70 起孔	边框起孔都是从下侧起
	左侧边框 70 起孔	左边框从下侧 70 起孔	
	右侧边框 70 起孔	右边框从下侧 70 起孔	
梁侧	边框 70 起孔	上下边框都是从左侧 70 起孔	
	上边框 70 起孔	上边框从左侧 70 起孔	
	下边框 70 起孔	下边框从左侧 70 起孔	
	封板 70 起孔	左右封板都是从下侧 70 起孔	
	左封板 70 起孔	左封板从下侧 70 起孔	
	右封板 70 起孔	右封板从下侧 70 起孔	
	边框 70 起孔，封板 70 起孔	上下边框都是从左侧 70 起孔，左右封板都是从下侧 70 起孔	
	拉力丝 200, 500/800	从下往上 200 定位，然后从左往右 500 位置开拉力丝孔，然后间距 800 开拉力丝孔	梁侧板拉力丝孔备注都从下往上，从左往右
K 板	拉力丝 200, 500/800	从上往下 200 定位，然后从右往左 500 位置开拉力丝孔，然后间距 800 开拉力丝孔	K 板拉力丝孔备注都从上往下，从右往左
	边框 70 起孔	上下边框都是从左侧 70 起孔	

	上边框 70 起孔	上边框从左侧 70 起孔	
	下边框 70 起孔	下边框从左侧 70 起孔	
	封板 70 起孔	左右封板都是从下侧 70 起孔	
	左封板 70 起孔	左封板从下侧 70 起孔	
	右封板 70 起孔	右封板从下侧 70 起孔	
	边框 70 起孔, 封板 70 起孔	上下边框都是从左侧 70 起孔, 左右封板都是从下侧 70 起孔	
楼面 D	拉力丝 80, , 500/800	从上到下 80 定位, 然后从左到右 500 位置开拉力丝孔, 然后间距 800 开拉力丝孔	从直角边起
	上边框从左往右 70 起孔		
	下边框从左往右 70 起孔		
	从左往右 70 起孔		
ZD	第一边 80, 200; 第二边 100, 150	面向加筋面, 左边为第一边, 右边为第二边, 左边从上往下 80 定位, 然后从直角边到封边 200 位置开拉力丝孔; 右边从上往下 100 定位, 然后从直角边到封边 150 位置开拉力丝孔	
阴角 (墙, 梁侧, 梁底)	背左 90	面向加筋面, 左边从直角边起 90 位置开销钉孔背孔, 位置及间距对应边框销钉孔	
	背右 80	面向加筋面, 右边从直角边起 80 位置开销钉孔背孔, 位置及间距对应边框销钉孔	
	背平 60	面向加筋面, 水平面从直角边起 60 位置开销钉孔背孔, 位置及间距对应边框销钉孔	
	背直 100	面向加筋面, 竖直边从直角边起 100 位置开销钉孔背孔, 位置及间距对应边框销钉孔	
	左封	面向加筋面, 左侧全封	
	右封	面向加筋面, 右侧全封	
	左右封	面向加筋面, 左侧全封, 右侧也全封	